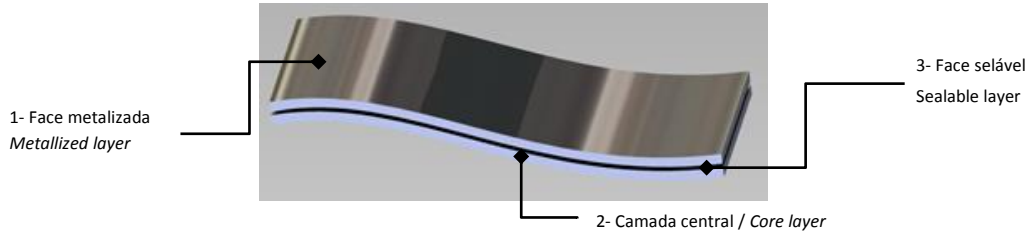


INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION

Filme biorientado de polipropileno metalizado, selável na face interna com iniciação de selagem à 105°C. Barreira Standard, indicado para processos de alta velocidade que exijam estabilidade no coeficiente de fricção a quente (VFFS e HFFS).

Metallized BOPP film, with onset sealing temperature at 105 °C. Standard Barrier, indicated for laminated structure, in flexible packaging, whit in VFFS and HFFS machines.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	MTHS17E	MTHS20E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais <i>General Properties</i>				
Espessura <i>Thickness</i>	17,0	20,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário <i>Unit Weight</i>	15,5	18,2	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas <i>Optical Properties</i>				
Densidade Ótica <i>Optical Density</i>	2,0	2,0	%	PE-LCQ-0015
Coefficiente de Fricção <i>Coefficient of Friction</i>				
Filme/Filme <i>Film/Film</i>	NT/NT	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Filme/Metal/45°C <i>Film/Metal/45°C</i>	NT/Metal	0,25 - 0,40	-	ASTM D 1894
Propriedades Térmicas <i>Thermal Properties</i>				
Força de Selagem (105°C) <i>Heat Seal Strength (105°C)</i>	> 2,5	> 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem <i>Onset Sealing Temperature</i>	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear <i>Shrinkage</i>	MD TD	< 4 < 2	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira <i>Barrier Properties</i>				
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C <i>WVTR at 38°C 90% RH</i>	< 0,80	< 0,80	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio <i>OTR at 23°C, 0% RH</i>	< 300	< 300	cm ³ / m ² / 24h	ASTM D 3985
Propriedades Mecânicas <i>Mechanical Properties</i>				
Resistência à Tração <i>Tensile Strength</i>	MD TD	> 120 > 210	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura <i>Elongation</i>	MD TD	< 190 < 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.