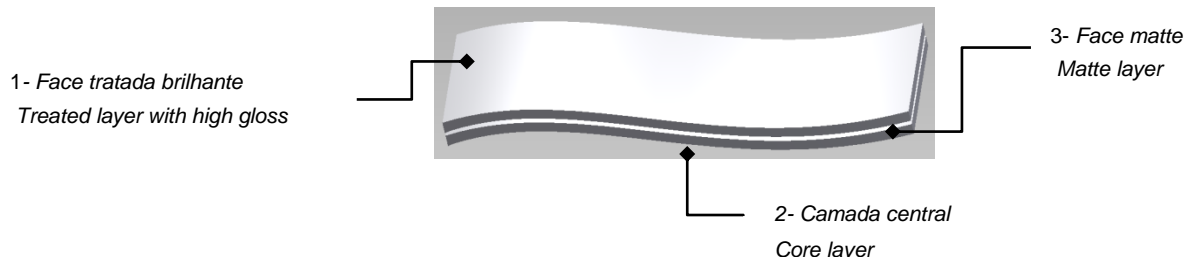


**INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION**

Filme biorientado de polipropileno com aspecto matte, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial em uma face. Indicado para impressão e/ou laminação, oferecendo acabamento acetinado.

*Matte BOPP film, with both sealable sides, one treated side. Suitable for lamination with other substrates. Offer excellent appearance and transparency in contact with*

*other substrates.*



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C		MTTS20E	Unidade Unit	Método Method
<b>Propriedades Gerais</b> General Properties				
Espessura Thickness		20,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight		18,2	g/m <sup>2</sup>	ASTM D 1505
<b>Propriedades Óticas</b> Optical Properties				
Brilho Gloss	Face Mate 45°	≤ 15	UB	ASTM D 2457
<b>Coefficiente de Fricção</b> Coefficient of Friction				
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,25 - 0,40	-	ASTM D 1894
<b>Tensão Superficial</b> Surface Treatment				
Tensão Superficial Treatment level	E	≥ 38	dinas / cm	ASTM D 2578
<b>Propriedades Térmicas</b> Thermal Properties				
Força de Selagem (130°C) Heat Seal Strength (130°C)		≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature		≤ 120 ≤ 248	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4 ≤ 2	%	PE-LCQ-0004
<b>Propriedades Mecânicas</b> Mechanical Properties				
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	≥ 120 ≥ 210	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	≤ 200 ≤ 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

*Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.*

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

*Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.*