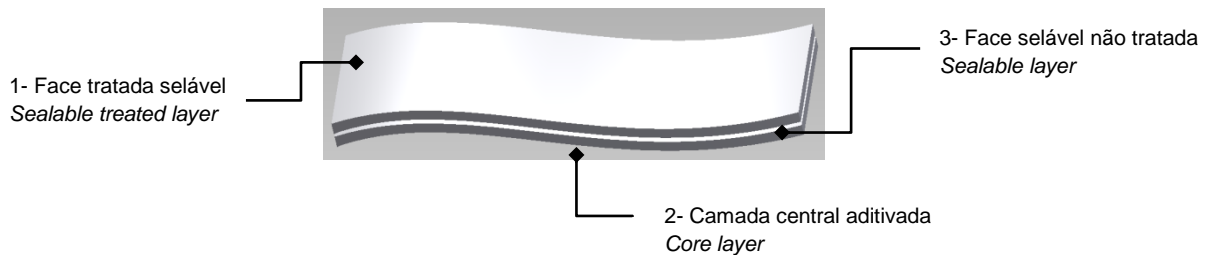


INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION

Filme biorientado de polipropileno transparente, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial em uma face. Indicado para processos de alta velocidade que exigem estabilidade no coeficiente de fricção a quente (VFFS e HFFS).

Clear BOPP film, with both sealable sides, one treated side. Consistent slip properties, indicated for laminated structure for flexible packaging in VFFS and HFFS machines.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	CHS17E	CHS20E	CHS25E	CHS30E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties						
Espessura Thickness	17,0 ± 0,9	20,0	25,0	30,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	15,5 ± 0,8	18,2	22,8	27,3	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties						
Brilho Gloss	45° ≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	UB	ASTM D 2457
Opacidade Haze	≤ 2,3	≤ 2,5	≤ 2,5	≤ 2,5	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction						
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	-	ASTM D 1894
Filme/Metal/45°C Film/Metal/45°C	NT/Metal	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment						
Tensão Superficial Treatment Level	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties						
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4 ≤ 2	≤ 4 ≤ 2	≤ 4 ≤ 2	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties						
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH	≤ 7,5	≤ 7,5	≤ 6,0	≤ 6,0	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties						
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department..

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.