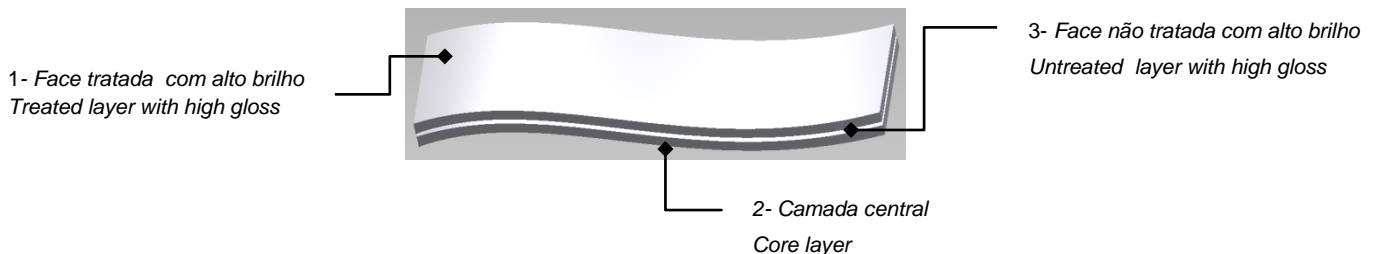


INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION

Filme biorientado de polipropileno transparente, não selável, com uma face tratada, indicado para embalagens impressas e/ou laminadas.
 Clear BOPP film, non heat sealable, one treated side, indicated for general purpose printing and as a component of multi layer laminate structures.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	PC17E	PC20E	PC25E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties					
Espessura Thickness	17,0	20,0	25,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	15,5	18,2	22,8	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties					
Brilho Gloss	≥ 90	≥ 90	≥ 90	UB	ASTM D 2457
Opacidade Haze	≤ 1,4	≤ 1,5	≤ 1,5	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction					
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,30 - 0,45	0,30 - 0,45	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment					
Tensão Superficial – tratamento chama Treatment level – flame treatment	E	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas / cm ASTM D 2578
Propriedades de Barreira Barrier Properties					
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 6,5	< 6,0	< 5,5	g H ₂ O/m ² /24h ASTM F 1249
Propriedades Térmicas Thermal Properties					
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4 ≤ 2	≤ 4 ≤ 2	≤ 4 ≤ 2	% PE-LCQ-0004
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties					
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	N/mm ² ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	% ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.